

POZNÁMKA :

- NÁVRH JEDNOTLIVÝCH VARIANT OBVODOVÉHO PLÁŠTĚ A SKLADBY NAVAZUJÍ NA PŘEDCHÁZEJÍCÍ PROJEKTY
- PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY SLOŽITĚJŠÍCH ČI NESTANDARDNÍCH PRVKŮ BUDE PŘEDLOŽENA DÍLENSKÁ DOKUMENTACE ZHOTOVITELE KE SCHVÁLENÍ STŘEŠNÍCH SOUVRSTVÍ NAVAZUJÍ NA PŘEDCHÁZEJÍCÍ PROJEKTOVOU DOKUMENTACI -
- SNÍŽENÍ ENERGETICKÉ NÁROČNOSTI MULTIFUNKČNÍHO KULTURNÍHO ZAŘÍZENÍ V MILOVICÍCH
- !!! VEŠKERÉ ROZMĚRY OVĚŘIT PŘÍMO NA STAVBĚ !!!

REVIZE	KDO	KDY	REV.

Projektant

Zodpovědný projektant profese

Generální projektant



Zodpovědný projektant

ING. ARCH. JOSEF PÁLKA

Akce

## KULTURNÍ DŮM MILOVICE

### DOKUMENTACE PRO PROVEDENÍ STAVBY

Investor **Město Milovice**

Lokalita **Milovice**

Dílčí část—profese

#### D.1.1 Architektonické a stavební řešení

Výkres

Nový stav

Výpis výrobků

Měřítko	—	Datum	SRPEN 2019
Zpracoval	Ing.Karel Typl	Kontroloval	ING.KOVAŘÍK
Číslo akce		Výkres číslo	Revize
1038		07	00

#### POZNÁMKY:

- VŠECHNY ROZMĚRY OVĚŘIT PŘÍMO NA STAVBĚ
- PŘED REALIZACÍ PŘEDLOŽIT DÍLENSKOU DOKUMENTACI KE SCHVÁLENÍ
- BEZPEČNOSTNÍ PARAMETRY VIZ. PŘÍSLUŠNÉ NORMY A VYHLÁŠKY
- ZOBRAZOVANÁ SCHEMATA JSOU PŘI POHLEDU ZVENKU – EXTERIERU– UVEDENÉ ROZMĚRY JSOU SKLADEBNÉ (MODULOVÉ), NE VÝROBNÍ, VŠECHNY PRVKY VYROBIT PO ZAMĚŘENÍ SKUTEČNÉ VELIKOSTI
- VEŠKERÉ VÝROBKÝ JSOU KOMPLETNÍMI FUNKČNÍ MI VÝROBKÝ VČ. VŠECH KOTVENÍ, TĚSNĚNÍ, DILATAČÍ ATD.
- BAREVNÉ ŘEŠENÍ PROFILŮ, PROVEDENÍ A MATERIÁL KOVÁNÍ A PŘÍPADNÉ TÓNOVÁNÍ SKEL NUTNÉ PŘEDLOŽIT ARCH. A INVESTOROMI K ODSOUHLASENÍ FORMOU VZORKŮ

#### OZNAČENÍ VÝROBKŮ:

ZÁMEČNICKÉ VÝROBKÝ JSOU OZNAČENY V PŮDORYSECH VZ–A(objekt)/1(podlažnost)01(šíslo výrobku)

V TABULKÁCH JSOU UVEDENY VŠEOBECNÉ POŽADAVKY NA JEDNOTLIVÉ VÝROBKÝ, JEJICH ROZMĚRY, SCHÉMATA A POČTY.

POHLEDY NA VÝROBKÝ JSOU KRESLENY ZE STRANY, NA KTEROU SE VÝROBKÝ OTVÍRAJÍ.

ROZMĚRY VŠECH VÝROBKŮ JE TŘEBA PŘED VÝROBOU OVĚŘIT NA STAVBĚ.

PRO VŠECHNY NESTANDARDNÍ VÝROBKÝ ZPRACUJE DODAVATEL DODAVATELSKOU DOKUMENTACI.

VÝROBA VŠECH PRVKŮ MŮŽE BÝT ZAHÁJENA AŽ PO OVĚŘENÍ SKUTEČNÝCH ROZMĚRŮ NA STAVBĚ A ODSOUHLASENÍ DODAVATELSKÉ DOKUMENTACE INVESTOREM A PROJEKTANTEM.

PŘI ZPRACOVÁNÍ DODAVATELSKÉ DOKUMENTACE, VÝROBĚ A MONTÁŽI ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ JE NUTNÉ SPLNIT POŽADAVKY NÁSLEDUJÍCÍCH NOREM A PŘEDPISŮ :

- ČSN 72 0202 PŘESNOST GEOMETRICKÝCH PARAMETRŮ VE VÝSTAVBĚ
- ČSN 73 2611 ÚCHYLKY ROZMĚRŮ A TVARŮ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ
- ČSN 74 3305 OCHRANNÁ ZÁBRADLÍ
- ČSN EN 1125 STAVEBNÍ KOVÁNÍ – PANIKOVÉ DVEŘNÍ UZÁVĚRY OVLÁDANÉ HORIZONTÁLNÍM MADLEM PRO POUŽÍVÁNÍ NA ÚNIKOVÝCH CESTÁCH – POŽADAVKY A ZKUŠEBNÍ METODY
- ČSN EN 179 STAVEBNÍ KOVÁNÍ – NOUZOVÉ DVEŘNÍ UZÁVĚRY OVLÁDANÉ KLIKOU
- ČSN 73 3440 SKLENÁŘSKÉ PRÁCE STAVEBNÍ, ZÁKLADNÍ USTANOVENÍ
- ČSN 73 0540–2 TEPELNÁ OCHRANA BUDOV, ČÁST 2 – POŽADAVKY
- ČSN 73 0530 AKUSTIKA, HODNOCENÍ ZVUKOVÝCH IZOLACÍ STAVEBNÍCH KONSTRUKCÍ V BUDOVÁCH – POŽADAVKY
- ČSN 73 1401 NAVRHOVÁNÍ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ
- ČSN 73 1402 NAVRHOVÁNÍ TENKOSTĚNNÝCH PROFILŮ V OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ
- ČSN P ENV 1090–1 PROVÁDĚNÍ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ
- ČSN EN ISO 12944–33 NÁTĚROVÉ HMOTY–PROTIKOROZNÍ OCHRANA OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ NÁTĚROVÝMI SYSTÉMY
- ČSN 74 3282 OCELOVÉ ŽEBŘÍKY–ZÁKLADNÍ USTANOVENÍ
- ČSN 74 6550 KOVOVÉ DVEŘE OTVÍRAVÉ – ZÁKLADNÍ USTANOVENÍ
- ČSN P ENV 1627 OKNA, DVEŘE UZÁVĚRY – ODOLNOST PROTI NÁSILNÉMU VNIKUTÍ – POŽADAVKY A KVALIFIKACE

PŘED PROVÁDĚNÍM POVRCHOVÝCH ÚPRAV OCELOVÝCH VÝROBKŮ JE NUTNÉ PROVÉST PŘEDÚPRAVU POVRCHU :

- ODSTRANĚNÍ MASTNOTY VHODNÝM DETERGENTEM
- OMYTÍ SOLÍ A NEČISTOT VYSOKOTLAKOU ČISTOU VODOU
- ABRAZIVNÍ OTRYSKÁNÍ POVRCHU NA SA 2,5
- ODSTRANĚNÍ PRACHU

POKUD JE PŘEDEPSÁNO ŽÁROVÉ POZINKOVÁNÍ, BUDE PROVEDENO V TL. MIN. 80µm.

VEŠKERÉ ELEKTROMECHANICKÉ A ELEKTROMAGNETICKÉ ZÁMKY JSOU DODÁVKOU ACCES

POKUD JE U DVEŘÍ UVEDENO "ELEKTROMECHANICKÝ ZÁMEK", JE OVLÁDÁNÍ TOHOTO ZÁMKU ZAJIŠTĚNO V PROFESI ACCES

SAMOZAVÍRAČE A KOORDINÁTORY ZAVÍRÁNÍ KŘIDEL MUSÍ BÝT CERTIFIKOVÁNY PRO POUŽITÍ NA POŽÁRNÍ UZÁVĚRY.

BAREVNÝ ODSŤIN RAL BUDE URČEN INVESTOREM A PROJEKTANTEM NA ZÁKLADĚ BAREVNÝCH VZORKŮ PŘEDLOŽENÝCH DODAVATELEM.

OZNAČENÍ

## VÝPIS ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ

POČET KUSŮ

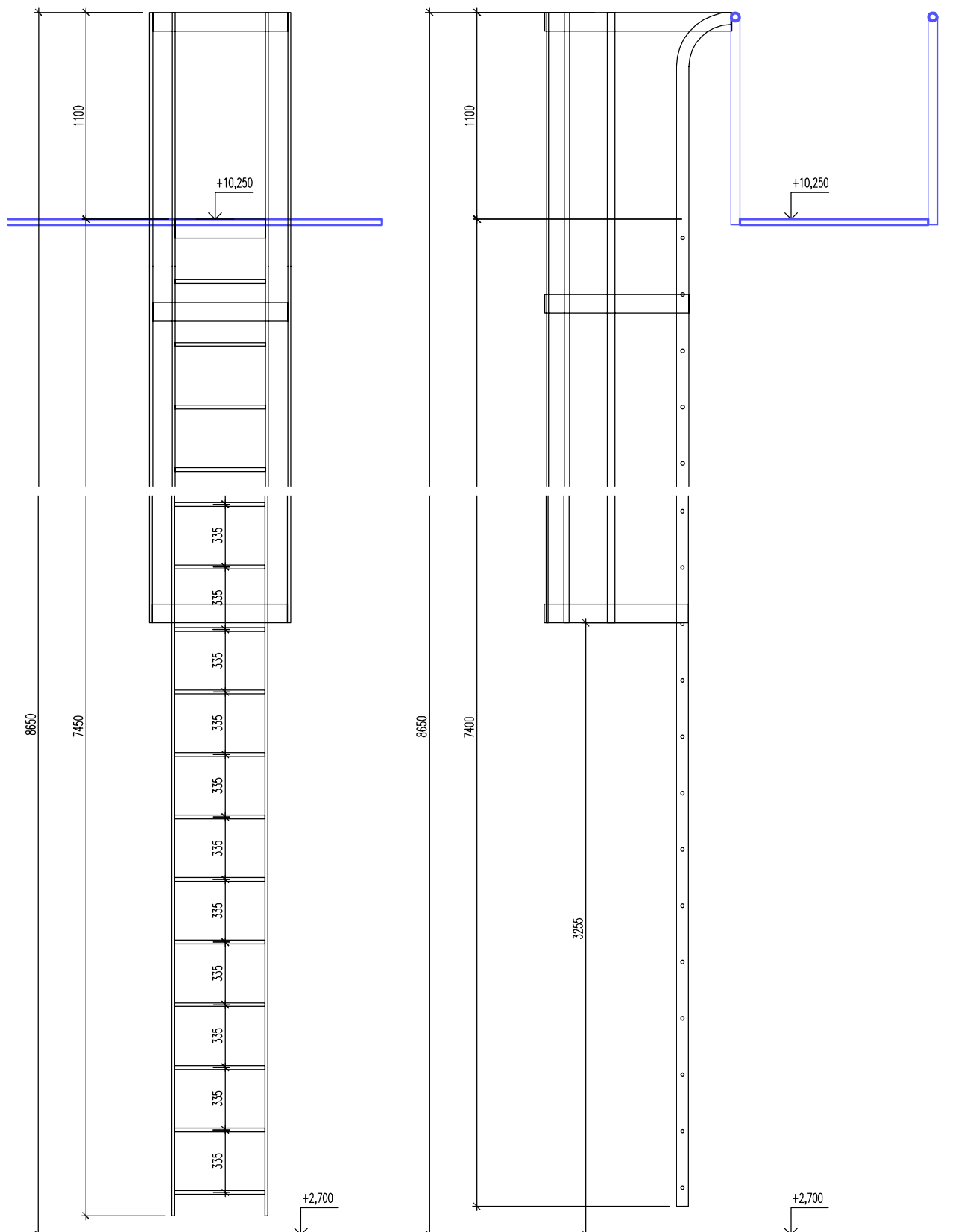
CELKEM

VZ  
01

## OCELOVÝ BEZPEČNOSTNÍ ŽEBŘÍK PRO PŘÍSTUP NA OBSLUŽNÉ LÁVKY – KOMPLETNÍ D+M

STŘECHA – 2kpl

- výrobek musí splňovat platné předpisy pro daný typ konstrukce (výška stupňů, bezpečnostní záchytná obruč apod.)
- konstrukce samonosná, kompletně žárově pozinkována



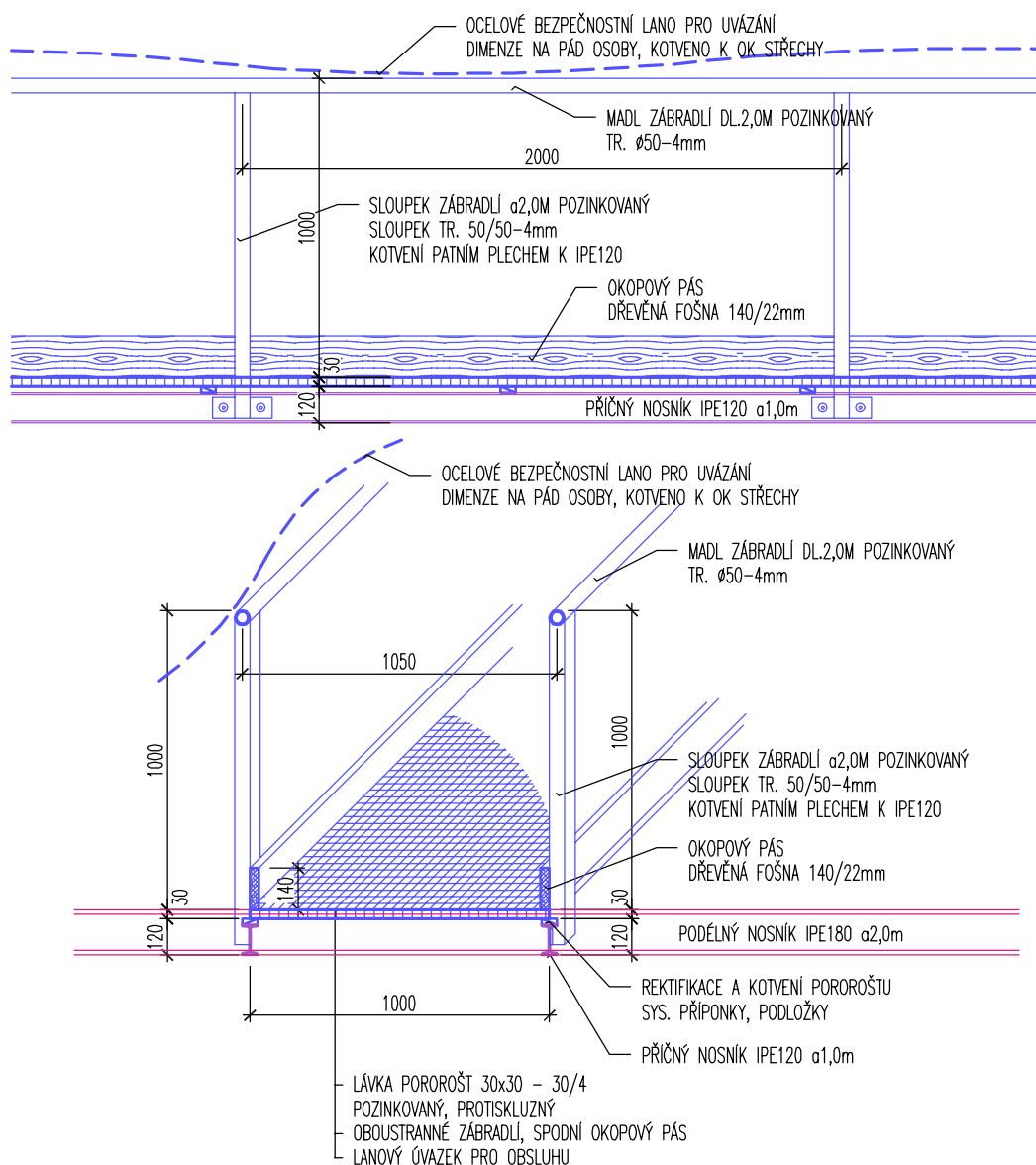
VZ  
02

## POCHOZÍ ROŠT – OBSLUŽNÉ LÁVKY – KOMPLETNÍ D+M

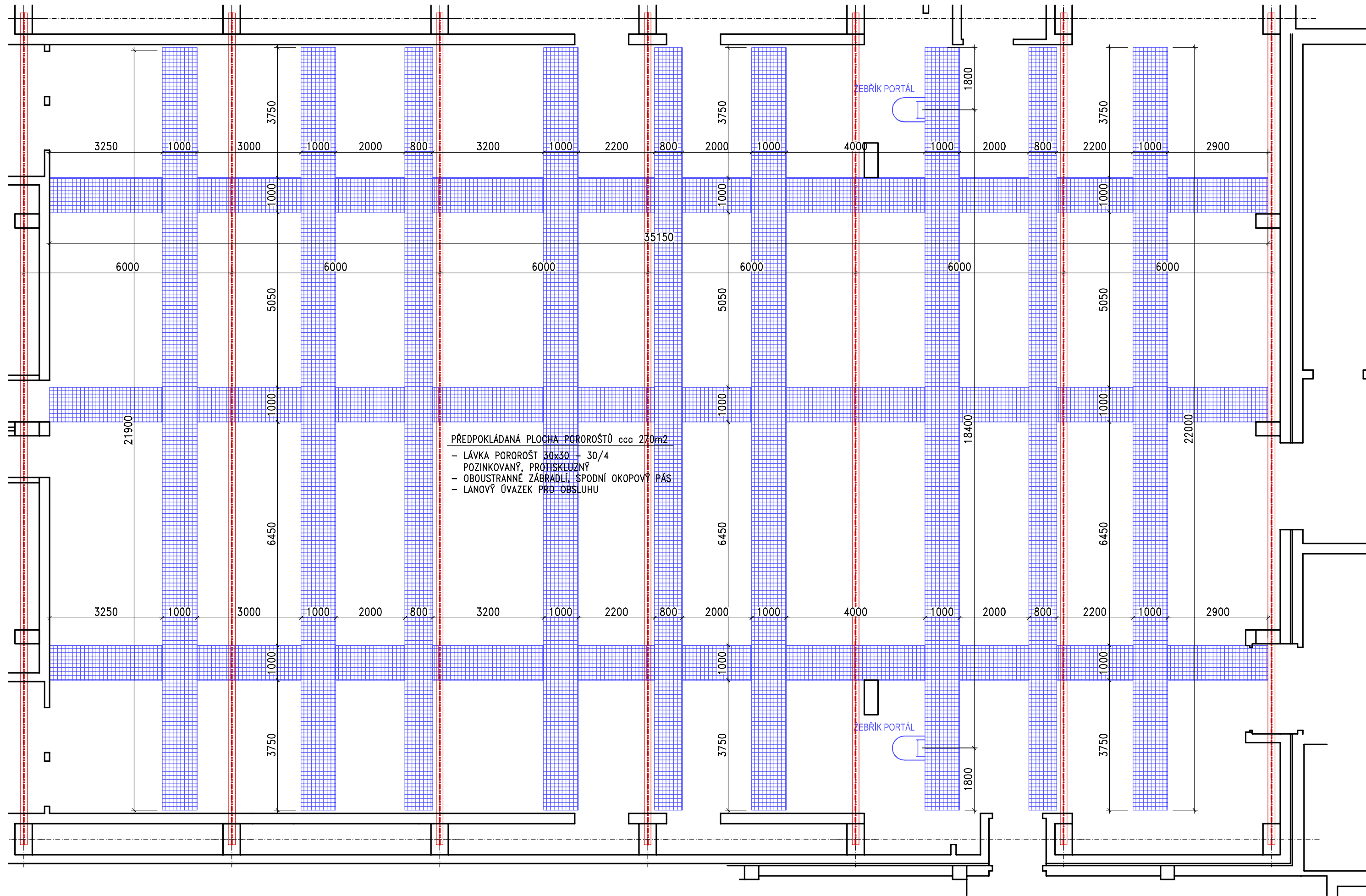
1kpl

cca 270 m<sup>2</sup>

- výrobek musí splňovat platné předpisy pro daný typ konstrukce
  - Jedná se o obslužné lávky a na ně navazující výstupní portálové žebříky. Tyto mohou být využity stávající, stejně jako celá divadelní technika v jevišti (závěsy, kladky apod. které se budou repasovat)
  - Kompletně nově jsou navrženy obslužné lávky, nesené ocelovým roštem IPE 180 a 2,0m a IPE120 a 1,0m. – Lávky budou provedeny z nosného ocelového pororoštu, v pozinkovaném provedení, s protisklznými pásy. Nosná délka roštu 1000mm (přes IPE120), předpokládaný rozměr pororoštu oka cca 30/30mm, nosné pásy 30/4mm, konkrétní typ a dimenze dle statických tabulek výrobce. Nosné pásy v protisklzném provedení, spojování svařováním podélných nosných pásů pod tlakem s příčně uloženými rozpěrnými zkrucovanými pruhy v každém místě jejich vzájemného styku.
  - Lávky budou lemovány oboustranným trubkovým zábradlím, madlo v. 900mm, trubka pozinkovaná DN50–4. Madlo bude kotveno ke sloupkům (lokálně k příhradovému vazníku) v sekcích dl. cca 2,0m, montážně kotveným k nosnému roštu. Profily žarové pozinkované. U podlahy roštu bude položen oboustranně okopový pás z dřevěných desek v. 140mm, š. 22mm, pevně nasvislo uchyceným ke sloupkům zábradlí. Tento prvek zajistí předměty proti pádu – skopnutí z lávky.
  - Kolem lávky pak bude nataženo ocelové nosné lano, dimenzované na pád osoby, které bude sloužit pro bezpečnostní úvaz obsluhy. Připevnění lana certifikovanými sponami k příhradovému vazníku, obsluha k němu bude uchycena bezpečnostním dvojítm úvazem s karabinou.
- Celá konstrukce lávek vzájemně vodivě pospojována a uzemněna.



Celá konstrukce lávek vzájemně vodivě pospojována a uzemněna.



VZ  
03

## OCELOVÝ KOTEVNÍ BOD ÚNOSNOST 150kg – KOMPLETNÍ D+M

42 kpl

CELKEM cca 210kg

- výrobek musí splňovat platné předpisy pro daný typ konstrukce
- kompletně prvek žárově pozinkován
- ocelová kotevní plotna 150/200 P8mm, 4x šroub M8, kontramatice (zabezpečení)
- nosné táhlo, tuhá tyč R16, navařené na patní plech
- koncové certifikované kotevní oko 150kg, navařené k táhlu
- celková dl. cca 750mm, váha cca 5kg / 1bod

