



Financováno
Evropskou unií
NextGenerationEU



Národní
plán
obnovy



MINISTERSTVO
PRŮMYSLU A OBCHODU

VYSVĚTLENÍ ZADÁVACÍ DOKUMENTACE č. 4

Vážení,

dne 16. 9. 2024 zahájil zadavatel **Teplárna Liberec, a.s., se sídlem Dr. Milady Horákové 641/34a, 460 01 Liberec, IČO 62241672** (dále jen „zadavatel“) zadávací řízení na nadlimitní veřejnou zakázku na stavební práce s názvem

„Revitalizace CZT Liberec – GreenNet III. – třetí část“

(dále jen „veřejná zakázka“),

zadávané v otevřeném řízení podle zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek (dále jen „ZZVZ“).

I.

Vysvětlení zadávací dokumentace

A) Dne 11.10.2024 obdržel zadavatel prostřednictvím el. nástroje zadavatele E-ZAK žádost o vysvětlení zadávací dokumentace podle § 98 ZZVZ, a to v následujícím znění (pozn. uvedeno v původním znění *kurzívou*):

Dotaz č. 1:

Dovolujeme si Vás požádat o vysvětlení k Technické kvalifikaci, odstavec b), bod iv – požadavek na alespoň 3 osob na pozici svářeč, u které je uveden tento požadavek:

- k osobám předloží účastník v nabídce doklad o absolvování úřední zkoušky pro svařování ocelového a antikorového potrubí či konstrukcí a pro svařování za použití elektrody, autogenu a argonu,

K tomuto Vašemu požadavku sdělujeme následující:

Požadavek na prokázání je v první části (doklad o absolvování úřední zkoušky pro svařování ocelového a antikorového potrubí či konstrukcí) věty nepřesný a je třeba ho upřesnit tak, aby odpovídal normě ČSN EN ISO 9606-1 – Zkoušky svářečů – Tavné svařování – Část 1: Oceli.

Požadavek na prokázání v druhé části věty (pro svařování za použití elektrody, autogenu a argonu) je zcela chybný, neboť profese svářeč neprovádí Vámi uváděné „svažování“ (jiná činnost), ale provádí svařování.

Dále je na konci druhé části věty uvedeno: „...za použití elektrody, autogenu a argonu,“. Opět se jedná o zadání nepřesné, neboť uvedené názvy neodpovídají základním proměnným uvedeným v normě ČSN EN ISO 9606-1 – Zkoušky svářečů – Tavné svařování – Část 1: Oceli.

Zkoušky svářečů se provádí podle normy ČSN EN ISO 9606-1 – Zkoušky svářečů – Tavné svařování – Část 1: Oceli. Po splnění požadavků normy, vystavuje zkušební orgán nebo zkušební organizace „Certifikát

svářeče“ Zkouška svářeče je založena na základních proměnných. Každá základní proměnná má definován svůj rozsah kvalifikace.

Základní proměnné jsou:

1) Metody svařování, 2) Typ výrobku, 3) Typ svaru, 4) Skupina přídavného materiálu, 5) Typ přídavného materiálu, 6) Rozměry, 7) Poloha svařování, 8) Detaily svaru

Proměnná č. 1) Metody svařování obsahuje například tyto proměnné:

Metoda 111 - obloukové svařování obalovanou elektrodou.

Metoda 311 - kyslíko-acetylenové svařování

Metoda 131, 135, 136, 138, 141, 142, 143, 145 - pro svařování v ochranné atmosféře

Dále žádáme o potvrzení, že rozumíme správně zadání, kdy požadujete minimálně 3 svářeče, kteří společně dohromady disponují všemi certifikáty a tedy že nepožadujete, aby každý jednotlivý svářeč disponoval všemi certifikáty. V případě, že požadujete, aby každý jednotlivý svářeč disponoval všemi certifikáty, žádáme o úpravu zadávacích podmínek tak, aby uchazeč mohl alternativně doložit 3 svářeče ke každé Vámi požadované metodě, protože pro zbudování díla není relevantní schopnost jednoho svářeče pokrýt všechny vámi požadované metody.

Žádáme tímto zadavatele, aby nahradil nepřesné a chybné části v souladu s platnou legislativou a zněním platných norem. V návaznosti na ZVVZ současně uvádíme, že považujeme toto za chybu zadávací dokumentace a spolu s tím má nastat prodloužení o celou dobu zadávací lhůty.

Odpověď zadavatele na dotaz č. 1:

Ad technická kvalifikace – požadavky na svářeče

Zadavatel trvá na aktuálním znění zadávací dokumentace a definici požadavků na osoby podle odst. 6.2.1 písm. c) a odst. 6.4.1. písm. b) Zadávacích podmínek, když tyto požadavky považuje za přehledné a jednoznačné.

V příloze č. 4 – Dokumentace pro provedení stavby, je provádění svářečských prací popsáno v technických zprávách. Za návrh kvalifikovaných postupů svařování odpovídá vybraný dodavatel (zhotovitel) a tedy rozsah požadovaných kvalifikací je dán předpokladem, jak bude zhotovitel montáž provádět. Pro doložení kvalifikace svářečů musí uchazeč doložit, že jím předpokládaní svářeči získali a mají platné Certifikáty svářeče pro předpokládané postupy svařování. Zadavatel nepožaduje, aby každý svářeč disponoval všemi oprávněními (autorizací, certifikáty).

Ad „svažování“

Zadavatel uvádí, že z obsahu zadávacích podmínek je zřejmé, že „svažování“ je toliko formální chybou, když z obsahu textu (i názvu člena realizačního týmu „svářeč“) je zřejmé, že správně má být uvedeno „svařování“. Zadavatel uvádí, že „svažování“ je slovo bez vlastního významu a nelze jej zaměnit za jinou činnost. Zadavatel opravil chybné znění, viz čl. II. a III. níže.

Ad požadavek na úpravu zadávací dokumentace a prodloužení lhůty



Financováno
Evropskou unií
NextGenerationEU



Zadavatel s ohledem na výše uvedené a skutečnost, že neprovedl změnu požadavků na kvalifikaci a jedná se o toliko formální chybu bez změny zadávacích podmínek, žádosti žadatele o prodloužení lhůty nehověl, viz čl. IV. níže.

B) Dne 10.10.2024 obdržel zadavatel prostřednictvím el. nástroje zadavatele E-ZAK žádost o vysvětlení zadávací dokumentace podle § 98 ZZVZ, a to v následujícím znění (pozn. uvedeno v původním znění kurzívou):

Dotaz č. 2:

K příloze č. 6 „Výrobky“ zadávacích podmínek, která má být vyplněná součástí nabídky, včetně doložení technických listů a platných certifikátů, se ptáme, upozorňujeme, žádáme o vysvětlení či doplnění.

U jednotlivých položek jsou odkazy na TS (dle TS, kap.).

Co znamená zkratka TS ?

Pokud se jedná o překlepy a TS znamená Technická zpráva (správně by bylo TZ), tak potom, dle našeho názoru, jsou prakticky všechny odkazy u položek této tabulky špatně, neplatné či neexistují.

Například dle TS, kap. 4.2, 4.3, 4.1.5, 5.13.2, atd. apod.

Technické zprávy obsahují víceméně pouze body-kapitoly číslo 1, 2, 3.

Žádáme o vysvětlení a případně, o které Technické zprávy se jedná konkrétně?

Odpověď zadavatele na dotaz č. 2:

Zadavatel uvádí, že zkratka „TS“ odkazuje na Technické standardy, které jsou upraveny v Příloze č. 7 zadávacích podmínek, Kniha technických standardů.

Nejedná se o technické zprávy.

II.

Změna a doplnění zadávací dokumentace

V návaznosti na výše uvedené provedl zadavatel opravu formální chyby v zadávacích podmínkách, když opravil slovo „svažování“ v odst. 6.2.1. písm. c) bod v. a odst. 6.4.1. písm. b) bod vi. za „svažování“. Změny jsou v aktuálním znění Zadávacích podmínek označeny **červeně**.

V ostatním zůstává zadávací dokumentace nezměněna.



Financováno
Evropskou unií
NextGenerationEU



Národní
plán
obnovy



MINISTERSTVO
PRŮMYSLU A OBCHODU

III.

Aktualizace zadávací dokumentace na profilu zadavatele

V návaznosti na výše uvedené zadavatel aktualizuje znění zadávací dokumentace, konkrétně Zadávací podmínky, které jsou nově uveřejněny na profilu zadavatele ve znění DI4.

Dodavatele jsou povinni při podání nabídky užít aktuálního znění zadávací dokumentace uveřejněné vždy na profilu zadavatele.

IV.

Lhůta pro podání nabídek

S ohledem na výše uvedené zadavatel v souladu s § 98 a § 99 ZZVZ neprodluhuje lhůtu pro podání nabídek.

Aktuální lhůta pro podání nabídek je vždy uvedena na profilu zadavatele, ve VVZ a TED, a na webovém portálu API.

Za zadavatele

Mgr. David Bábsky

Naviga Assistance, s.r.o.