



Legenda zařízení:

Poř. č.	Zařízení	Výkon kW	minimální PN	DN	Průtok (objem) m <sup>3</sup> /h (litr)	Tlak kPa
1	Regulační armatura ÚT		PN16	DN20	Kvs 6,3	
2	Výměník ÚT	265	PN16 / PN10	DN50		
3.1	Oběhové čerpadlo ÚT	0,37	PN10	DN40	Q=6,9	75
3.2	Oběhové čerpadlo teplovodu	0,75	PN10	DN40	Q=9,9	120
4	Expanzní nádoba ÚT		PN6	DN25	50	420
5.1	Měňč tepla ÚT - sekundární strana		PN16	DN40x300	Qp 10	
5.2	Měňč tepla teplovod - sekundární strana		PN16	DN40x300	Qp 10	
6	Regulační armatura TV		PN16	DN15	Kvs 1,6	
7	Výměník TV	60	PN20 / PN20	DN20		
8	Akumulační nádrž		PN10		250	
9	Čerpadlo cirkulace	0,18	PN10	DN25	Q 1	80
10	Vodoměr		PN10	DN20	Qp 4	
11	Měňč tepla celkový - primární strana		PN16	DN25x260	Qp 6	
13	Vodoměr doplňovací voda			DN20	Qp4	
14	Čerpadlo nabíjení	0,100	PN10	DN25	1,3	40
15	Průtokoměr pro MT		PN16	DN20	Qp=1,5	
16	Úprava vody ÚT					
17	Dávkovací komplet pro TV - stávající					
19	Základní nádoba expanzního automatu		PN6		300	
20	Expanzní automat ÚT	1,1	PN6	DN25		
25	Regulační armatura ÚT, směšovací		PN16	DN50		

Legenda:

- 1.1 Pojistné potrubí
- 1.11 Expanzní potrubí
- 1.4 Voda doplňovací
- 1.41 Voda topná 120°C – primár
- 1.42 Voda zpětná 70°C – primár
- 1.43 Voda topná 75°C – sekundár
- 1.44 Voda zpětná 55°C – sekundár
- 1.6 Voda pitná
- 1.61 Voda teplá 55°C
- 1.62 Cirkulace TV

Tato dokumentace slouží pouze pro výběr dodavatele stavby.  
Před realizací stavby je nutné zpracovat realizační dokumentaci stavby.

5	–	–	–
4	–	–	–
3	–	–	–
2	–	–	–
1	13.6.2024	Zpracování připomínek	Švarcbach
Číslo revize	Datum	Popis změny	Vypracoval

Zhotovitel: <b>SITEZ a.s.</b> Novoveská 3370 415 01 Teplice www.sitez.cz		Investor: <b>Teplárna Liberec, a.s.</b> Tr. Dr. Milady Horákové 641/34a 460 01 Liberec	
Vypracoval	Škrabal Jindřich	Zakázkové číslo	22 – 067
Kontroloval	Ing. Urban Tomáš	Datum	10 / 2023
Akce :		Stupeň	DPS
Revitalizace CZT Liberec – GreenNet III		Měřítko	1:25
D8 – Teplárna – VS Cihlářská – Neuman Development		Obsah :	
D8.2 – Objektové předávací stanice		Dispozice	
D8.2.6 – PS356 – 1535 – VS Cihlářská		Poř. číslo :	
D8.2.6.1 – Technologie		3	
		Paré :	
		1	