**Speciální cykly ISX**

**Mazací cyklus:**

**Ovládací prvek:**

**Popis:**

Umožňuje namazat formy, aby se nelepil výrobek na formu

**Logika:**

Při stisknutí tlačítka mazání forem se udějí tyto události:

1. Rozbliká se tlačítko
2. započne příprava na start speciálního cyklu

2.1) sklovina která je v sekci se normálně zpracuje -> následující cyklus + tlačítko zůstane svítit

2.2) Rozvaděč kapek kapek vynechá danou sekci

2.3) vypne se chlazení forem na mazané sekci

2.4) invert zůstane v pozici přední formy

2.5) mazané formy zůstanou otevřeny

2.6) Blow nebo Baffle Head (podle mazané strany)

2.6.1) v případě, že se maže konečná strana tak Takeout zůstane v pozici 90°

3) Namázání forem

3.1) lze uživatelsky nastavit kolik cyklů mastera bude trvat – min 1, max 4

4) ukončení mazacího cyklu

4.1) mechanismy se přestaví do výchozích pozic a začnou normálně pracovat

4.2) sklovina jde opět do sekce

4.3) tlačítko zhasne

4.4) sfukovač sfoukne první sadu výrobků po mazání (\*) + se rozbliká tlačítko sfukovače 

\*: V programu resp. Ve vizualizaci musí být pro tento cyklus nastavení:

**Nastavení počtu vynechaných cyklů bez skla**

**Nastavení pro sfukovač: kolik sad lahví se bude sfukovat nebo zda se bude vůbec sfukovat (možnost on/off)**

**Vyjímání předtvarku**

**Ovládací prvek **

**Popis:**

Umožňuje vyjmout sklovinu z konečné formy za provozu (např, když nejde vzduch, razníky, zahřívají se formy na přední straně atd.)

Pozor!!!!!! Při tomto cyklu jde sklovina normálně do sekce po celou dobu jeho trvání

Logika:

Při přepnutí přepínače do pozice 1 se udějí tyto události:

1. Rozbliká se tlačítko
2. započne příprava na start speciálního cyklu

2.1) sklovina která je v sekci se normálně zpracuje -> následující cyklus + tlačítko zůstane svítit

3) mechanismus konečné hlavy a zavírání forem zůstanou v pozici otevřeno

4) Takeout zůstane v pozici 90° (případně někde nad odstávkou – volitelné Options z vizualizace)

5) chladící vzduch je vypnutý

6) Invert pracuje v běžném režimu

7) odstávka a s ní spojené systémy (chlazení dna a banán) pracují v běžném režimu

Ukončení cyklu:

Ovládací prvek se přepne do pozice 0 a v tu chvíli začne konečná strana opět pracovat v automatickém chodu podle aktuálního nastavení výroby – to vše se děje od následujícího cyklu mastera

**Chladící cyklus**

**Ovládací prvek: **

**Popis:**

Umožňuje zahřátí forem na provozní teplotu – např při najetí výroby, výměně forem atd.

Chladící cyklus je na konečné i přední straně, nicméně oddělený, tzn.: po stisku ovládacího prvku probíhá pouze a jen na příslušné straně sekce

**Logika:**

Při stisknutí tlačítka chladící cyklus se udají tyto události:

1. Rozbliká se tlačítko
2. započne příprava na start speciálního cyklu

2.1) sklovina která je v sekci se normálně zpracuje -> následující cyklus + tlačítko zůstane svítit

3) vypne se veškerý chladící vzduch – axiální chlazení, radiální, chlazení razníku, záleží na které straně je chladící cyklus zapnut

4) po konci chladícího cyklu se opět zapne chlazení dle nastavených parametrů, vypne se osvětlení ovládacího prvku

5) lze nastavit, aby po konci chlazení byly sfouknout první výrobky (toto se nastavuje ve vizualizaci)

**Speciální Options chladícího cyklu:**

V defaultním režimu je synchronizovaný s masterem.

Je možné ve vizualizaci nastavit speciální synchronizaci = např.: trvání chlazení v jednom cyklu bude trvat pouze 50% master cyklu